

Применение

- Для поршневых и ротационных компрессоров холодильного оборудования, работающих на аммиаке

Спецификации

- ISO 6743/3, категория DRA, DRB, DRC и DRD.
- DIN 51503, категория KA.

Преимущества

- Высокая термическая стабильность обеспечивает длительные периоды между заменами масла.
- Отсутствие парафина обеспечивает применение при очень низких температурах.
- Сохранение смазывающих свойств широком температурном диапазоне.
- Базовое масло со специальными характеристиками обеспечивает на 10% более высокую устойчивость к испаряемости в сравнении с минеральным маслом.
- Хорошая совместимость с уплотнительными материалами, обычно используемыми в холодильном оборудовании.

Рекомендации

- Q8 Stravinsky одобрено Sabroe и Linde.

Состав

- Специальные синтетические базовые масла.

Внимание

- Перед переводом оборудования с минерального или синтетического масла на Q8 Stravinsky рекомендуется промыть систему смазки компрессора.
- Q8 Stravinsky не совместим с хладагентом R134a.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний
Класс вязкости по ISO	-	-	68
Плотность 15 °C	D 4052	kg/m ³	846
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	68
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.02
Индекс Вязкости	D 2270	-	107
Вода	D 1744	mg/kg	<30
Температура вспышки	D 92	°C	232
Зольность	D 482	% mass	<0.01
Температура застывания	D 97	°C	-48
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	<0.03
Испытание на вспенивание, продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	5/5/5
Отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.