

Q8 Goya
ISO 46, 68, 100, 150, 220
ISO 320, 460, 680, 1000



Применение

- Промышленные редукторы и циркуляционные системы.

Спецификации

- ISO 12925-1, тип СКК-СКД.
- DIN 51517 Часть 3, категория CLP.
- ANSI/AGMA 9005-E02.

Преимущества

- Высококачественные универсальные промышленные редукторные масла.
- Длительный срок службы, благодаря высокой температурной и окислительной стабильности.
- Легкий запуск механизмов в холодных условиях благодаря низкой температуре застывания.
- Превосходная защита от коррозии даже при попадании морской воды.
- Защита от износа при тяжелых условиях эксплуатации благодаря эффективным противозадирным присадкам.

Рекомендации

- Q8 Goya соответствует техническим требованиям и спецификациям масел для повышенных нагрузок крупных производителей техники и механизмов, соответствует требованиям спецификации U.S. Steel 224.
- Q8 Goya одобрено David Brown Gear Industries.
- Q8 Goya одобрено Rexroth Bosch Group (Lohmann + Stolterfoht).
- Q8 Goya одобрено Müller-Weingarten.

Состав

- Парафиновые минеральные масла.
- Противозадирные присадки.
- Ингибитор ржавчины.
- Антиоксидант.
- Противопенная присадка.

Стандартные показатели

	Метод	Единиц	Данные испытаний			
Класс вязкости по ISO	-	-	46	68	100	150
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	879	883	886	890
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0	68.0	100	150
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.68	8.66	11.20	14.60
Индекс вязкости	D 2270	-	97	98	98	96
Температура вспышки	D 92	°C	218	230	236	240
Температура застывания	D 97	°C	-30	-30	-30	-27
Цвет	D 1500	-	L1.0	L1.5	L2.0	L2.0
Углеродистый остаток	D 524	% mass	0.17	0.17	0.21	0.25
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1	1	1
Тест на ржавление	D 665	-	пройден	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg	0.5	0.5	0.5	0.5
Испытание на вспенивание продувка 5 мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
отстаивание 10мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG A/8.3/90	DIN 51354	-	12+	12+	12+	12+
Нагрузка на 4-х шар. машине	D 2783	N	4000	4000	4000	4000
Mean Hertz Load		N	461	482	536	540
Износ на 4-х шар. машине трения	D 4172	mm	0.21	0.25	0.26	0.26
Нагрузка по Тимкену	D 2782	N	223	245	265	267
Термоокислительная стабильность, процедура В, 100°C	C-M	-	пройден	пройден	пройден	пройден
Увеличение вязкости в 100 °C		mm ² /s	0.2	0.3	0.5	0.7
Тест окисления	D 943	час	>1000	>1000	>1000	>1000

Q8 Goya
ISO 46, 68, 100, 150, 220
ISO 320, 460, 680, 1000



Стандартные показатели

	Метод	Единиц	Данные испытаний				
			220	320	460	680	1000
Класс вязкости по ISO	-	-	220	320	460	680	1000
Плотность, 15 °С	D 4052	kg/m ³	895	897	898	906	910
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	mm ² /s	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	mm ² /s	18.90	24.22	30.5	39.3	51.5
Индекс вязкости	D 2270	-	96	96	96	96	98
Температура вспышки	D 92	°С	246	246	250	250	252
Температура застывания	D 97	°С	-21	-18	-15	-9	-6
Цвет	D 1500	-	L2.5	L2.5	L2.5	-	-
Углеродистый остаток	D 524	% mass	0.30	0.35	0.45	1.35	2.39
Тест на медной пластинке 3 ч, 100 °С	D 130	-	1	1	1	1	1
Тест на ржавление	D 665	-	пройден	пройден	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Испытание на вспенивание продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	30/0/5
отстаивание 10мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG A/8.3/90	DIN 51354	-	12+	12+	12+	12+	12+
Нагрузка на 4-х шар. машине	D 2783	N	4000	4000	4000	4000	4000
Mean Hertz Load		N	586	578	562	592	592
Износ на 4-х шар. машине трения	D 4172	mm	0.26	0.26	0.26	0.33	0.30
Нагрузка по Тимкену	D 2782	N	267	267	267	311	330
Термоокислительная стабильность, процедура В, 100°С	C-M	-	пройден	пройден	пройден	пройден	пройден
Увеличение вязкости в 100 °С		mm ² /s	0.9	1.5	1.8	-	-
Тест окисления	D 943	час	>1000	>1000	>1000	-	-

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.