

Q8 Holst

ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220



Применение

- Для гидравлических систем, оснащенных фильтрами тонкой очистки, либо для систем, не совместимых с гидравлическими противоизносными жидкостями, содержащими цинк

Спецификации

ISO 22	• ISO 11158, категория HM	ISO 100	• ISO 11158, категория HM
ISO 32	• DIN 51524, Part 2, категория HLP	ISO 150	• DIN 51524, Part 2, категория HLP
ISO 46	• ISO 6743-4, категория HM	ISO 220	• ISO 11158, категория HM
ISO 68	• DIN 51502, категория HLP		• DIN 51524, Part 2, категория HLP

Преимущества

- Обеспечивает надежное функционирование высокоточных и высокочувствительных гидравлических систем (например, сервоприводов и робототехники) благодаря превосходной фильтруемости и способности к деэмульгированию.
- Длительный срок службы благодаря высокой устойчивости к окислению.
- Подходит для большинства гидравлического оборудования благодаря противоизносным свойствам.

Рекомендации

- Q8 Holst обеспечивает высокие эксплуатационные свойства в гидравлических системах чувствительных к степени загрязнения, снабженных системами тонкой фильтрации.
- Q8 Holst одобрен большинством крупнейших производителей гидравлических насосов и рекомендован к применению производителями оборудования, среди которых Alzmetall, Müller Weingarten и KHD Humboldt Wedag.

Состав

- Парафиновые минеральные масла.
- Противоизносные присадки.
- Ингибитор коррозии.
- Антиоксидант.
- Противопенная присадка.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний			
Класс вязкости по ISO	-	-	22	32	46	68
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	863	870	875	881
Кинематическая вязкость 40 °C	D 445	mm ² /s	22.0	32.0	46.0	68.0
Кинематическая вязкость 100 °C	D 445	mm ² /s	4.28	5.33	6.72	8.66
Индекс вязкости	D 2270	-	98	98	98	98
Температура вспышки	D 92	°C	202	208	222	246
Температура застывания	D 97	°C	-21	-18	-18	-18
Цвет	D 1500	-	L1.0	L1.0	L1.0	L1.0
Тест на медной пластинке 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1	1	1
Тест на ржавление, 24 ч	D 665	-	пройден	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.20	0.20	0.20	0.20
Эмульсия, дистил-ная Вода 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Воздухоотделение, 50°C	DIN 51381	min	2	3	4	5
Испытание на вспенивание продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	10/20/10	5/20/5	0/10/0	0/10/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Время окисления 2.0 TAN	D 943	h	2500	2500	2500	2500

Q8 Holst
ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220



	Метод	Единицы	Данные испытаний		
Класс вязкости по ISO	-	-	100	150	220
Плотность, 15 °С	D 4052	kg/m ³	885	888	891
Кинематическая вязкость 40 °С	D 445	mm ² /s	100	150	220
Кинематическая вязкость 100 °С	D 445	mm ² /s	11.2	14.7	19.0
Индекс вязкости	D 2270	-	97	97	97
Температура вспышки	D 92	°С	254	262	268
Температура застывания	D 97	°С	-18	-18	-12
Цвет	D 1500	-	L1.5	L2.0	L3.0
Тест на медной пластинке 3 ч, 100 °С	D 130	-	1	1	1
Тест на ржавление, 24 ч	D 665	-	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.20	0.20	0.20
Эмульсия, дистил-ная вода 54.4 °С	D 1401	-	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(15)
Испытание на вспенивание продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	0/10/0	0/10/0	0/10/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Время окисления 2.0 TAN	D 943	h	2500	2500	2500

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.