

Q8 El Greco

ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460



Применение

- Масло для промышленных редукторов.
- Механизмы ветряных турбин.

Спецификации

- DIN 51517 часть 3, категория CLP.
- ISO 12925-1, Тип СКК-СКД.
- AGMA 9005-E02.
- Jahnel-Kestermann Getriebewerke GmbH & Co. KG.

Преимущества

- Продолжительный срок службы.
- Совместимо с минеральными маслами.
- Совместимо с большинством применяющихся эластомеров.
- Снижение трения и энергосбережение.
- Легкий старт в холодных условиях.
- Сокращение износа в условиях граничной смазки.

Рекомендации

- Превосходит действующие стандарты для смазывающих материалов в зубчатых передачах, обеспечивает максимально достижимые результаты в тесте на образование пятнистых покрытий (коррозии пятнами).
- Q8 El Greco одобрено Flender AG для промышленных редукторов кроме червячных передач, где применяются жидкости на основе гликолей.
- Q8 El Greco одобрено Jahnel-Kestermann для применения в промышленных приводах и приводах ветряных турбин.
- Q8 El Greco одобрено Rexroth Bosch Group (Lohmann + Stolterfoht).

Состав

- Синтетическая базовая жидкость.
- Минеральное масло.
- Противозадирные присадки.
- Ингибитор коррозии.
- Антиоксидант.
- Антипенная присадка.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний		
Класс вязкости по ISO	-	-	68	100	150
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	847	856	875
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	68	100	150
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	10.0	13.2	17.72
Индекс вязкости	D 2270	-	132	130	130
Температура вспышки	D 92	°C	230	236	260
Температура застывания	D 97	°C	-30	-30	-27
Тест на ржавление, 24 ч	D 665	-	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	1.1	1.1	1.1
Испытание на вспенивание продувка 5 мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	5/10/5	5/10/5	5/10/5
отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Воздухоотделение, 90 °C	DIN 51381	min	6	7	7
Тест FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	пройден 12	пройден 12	пройден 12
Тест FZG, A/16.6/90	DIN 51354	load stage	пройден 10	пройден 10	пройден 10
Тест FZG, A/16.6/140	DIN 51354	load stage			
Тест на коррозию, 90 °C	FVA 54/7	load stage			
Тест на коррозию, 60 °C	FVA 54/7	load stage			

	Метод	Единицы	Данные испытаний		
Класс вязкости по ISO	-	-	220	320	460
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	878	881	884
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	220	320	460
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	23.7	31.7	42.2
Индекс вязкости	D 2270	-	134	138	146
Температура вспышки	D 92	°C	256	258	264
Температура застывания	D 97	°C	-27	-24	-27
Тест на ржавление, 24 ч	D 665	-	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	1.1	1.1	1.1
Испытание на вспенивание продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	15/10/10	20/10/20	20/30/10
отстаивание 10мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Воздухоотделение, 90 °C	DIN 51381	min	9	13	15
Тест FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	пройден 14	пройден 14	пройден 14
Тест FZG, A/16.6/90	DIN 51354	load stage	пройден 12	пройден 12	
Тест FZG, A/16.6/140	DIN 51354	load stage	пройден 12	пройден 12	
Тест на коррозию, 90 °C	FVA 54/7	load stage	пройден 10	пройден 10	пройден 10
Тест на коррозию, 60 °C	FVA 54/7	load stage	пройден 10	пройден 10	

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.