

## HIGHTEC CGLP 220

Специальные смазки для смазывания направляющих скольжения и направляющих станин

### Описание

Масла HIGHTEC CGLP для направляющих скольжения и направляющих станин изготавливаются на основе рафинатов селективной очистки и специальных беззольных присадок. Поэтому они не содержат цинка. Помимо присадок для защиты от старения и коррозии, а также антизадирных присадок данные смазки содержат добавки для предотвращения прерывистого скольжения. Этот эффект преимущественно возникает на металлообрабатывающих станках, для которых характерны очень низкие скорости подачи и/или высокие нагрузки на каретки направляющих станин. Масла HIGHTEC CGLP для направляющих скольжения и направляющих станин обеспечивают высокую степень надежности работы без заедания в зоне смешанного трения.

Масла HIGHTEC CGLP для вертикальных направляющих и направляющих станин обладают высокой адгезией, эффективно защищают поверхности от коррозии и проявляют превосходную склонность к деэмульгированию, а также отличную совместимость со смазывающе-охлаждающими жидкостями, смешиваемыми с водой.

### Равноценно по качеству в соответствии с законодательством ЕС

- DIN 51 502
- ISO 6743/13

### Преимущества

- Высокая адгезия
- Хорошие смазывающие и антифрикционные свойства
- Устойчивость к воздействию водянистых сред для обработки металлов
- Хорошая устойчивость к окислению
- Эффективная защита от коррозии
- CGLP 68 может также использоваться в качестве гидравлического масла

### Рекомендация

CGLP 68: для металлообрабатывающих станков, которые оснащены смешанной схемой питания гидравлических направляющих и направляющих станин. Данное масло также соответствует стандарту DIN 51 524, часть 2 (масла HLP).

CGLP 220: для подвергающихся высоким нагрузкам направляющих станин с низкими скоростями подачи. Для вертикальных направляющих вертикально-сверильных станков с колонной, вырубных станков и прессов и другого оборудования, для которого рекомендуются масла CGLP.

### ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Свойства                                  | Норма                       | Единица измерения  | Значение |
|---|-----------------------------|--------------------|----------|
| Плотность при 15 °C                       | ASTM D-7042                 | g/ml               | 0.898    |
| Кинематическая вязкость KV 40             | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 220      |
| Температура застывания                    | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C                 | -15      |
| Коррозия медной пластинки (100°C, 3 часа) | DIN 51759                   | Ranking            | 1        |
| Коррозия стали, A=дистиллированная вода   | DIN 51585                   | Ranking            | pass     |
| Тест на стенде FZG A/8.3/90               | DIN 51354/2                 | SKS                | 12-G     |
| Тест Бруггера                             | DIN 51 347 / 2              | N/mm <sup>2</sup>  | 42       |
| Температура вспышки COC                   | DIN ISO 2592                | °C                 | 230      |
| Коррозия стали                            | DIN 51 585 A                | Ranking            | Pass     |

НАСТОЯЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТИПИЧНЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА. ДАННЫЕ НЕ СОДЕРЖАТ ГАРАНТИИ СВОЙСТВ ИЛИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВОВЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОБРАЩЕНИЯ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ САМИМ ПОЛУЧАТЕЛЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ. ПРОДУКТЫ ROWE БЕСПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ. ПОЭТОМУ ROWE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО, ИЗМЕНЯТЬ ЛЮБЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В НАСТОЯЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ДЛЯ ВСЕХ, БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЯ, ПОСТАВОК ДЕЙСТВУЮТ НАШИ АКТУАЛЬНЫЕ ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВОК И ПЛАТЕЖЕЙ ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

