



## SPX

### Компрессорные жидкости

#### ➤ ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Жидкости SPX компании Petro-Canada - это специально разработанные синтетические смазочные материалы, которые обладают улучшенными смазочными свойствами и обеспечивают надежную смазку газовых компрессоров при высоких температурах и давлении. В отличие от стандартных минеральных масел, эти синтетические продукты, производящиеся на основе полигликоля, обладают намного меньшей растворимостью в газе, что предотвращает понижение вязкости и значительно повышает сепарацию смазочного материала от технологического газа. Низкое содержание сажи, высокий индекс вязкости, отличные смазывающие свойства и стабильность к сдвигу являются дополнительными преимуществами масел SPX 5000, SPX 7000 и SPX 7100 перед обычными минеральными маслами для использования в маслозаполненных винтовых компрессорах при добычи газа.

#### ➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

**Предотвращает выход из строя оборудования из-за коррозии, а, следовательно, и дорогостоящий ремонт**

- ✓ Защищает оборудования от коррозии за счет повышенной степени растворения воды и сернистых газов

**Продлевает срок службы оборудования**

- ✓ Предотвращает разжижение углеводородов технологического газа

**Подходит для пропановых охладительных систем и может использоваться в добыче пропана**

- ✓ Не смешивается с жидким пропаном

**Повышает энергосбережение**

- ✓ Благодаря повышенному индексу вязкости образует прочную пленку в широком диапазоне рабочих температур
- ✓ Сохранение высокой вязкости при рабочих температурах повышает коэффициент подачи ротационно-винтовых компрессоров

**Защищает узлы зубчатых передач из желтых металлов от износа или едкого воздействия химических веществ**

#### ➤ ПРИМЕНЕНИЕ

**SPX 5000** применяется в следующих целях:

- ✓ Сжатие летучего углеводородного, пропанового и малосернистого природного газа.
- ✓ Защита от коррозии и смазка зубчатых передач из желтых металлов.

**SPX 7000 и SPX 7100** применяется в следующих целях:

**Сжатие углеводородных смесей, содержащих бутан и другие летучие углеродные газы, где ожидается разжижение всех газов, кроме природного, более 10%.**

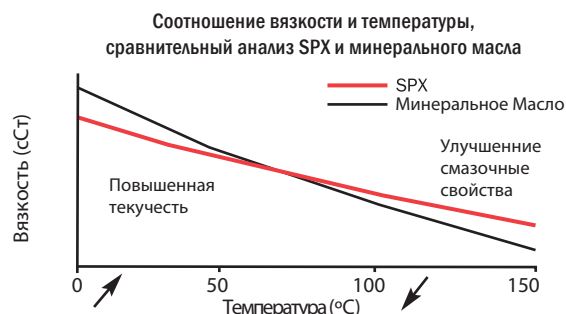
**Сжатие сернистого природного газа и кислотного газа**

- ✓ SPX 7000 и SPX 7100 растворяет большое количество воды при температуре ниже 70°C, предотвращая коррозию во время простоя компрессора.

**Повторная закачка газа**

- ✓ Так как SPX 7000/7100 и вода взаимно растворимы при температуре ниже 70°C, повреждение газовой залежей снижено до минимума.

Более детальные рекомендации по смазке сальников цилиндров поршневых газовых компрессоров содержатся в Техническом бюллетене ТВ-1105 «Рекомендациях по смазочным материалам для сальников компрессоров» компании Petro-Canada.



Высокий индекс вязкости жидкостей SPX обеспечивает повышенную текучесть при низких температурах и более надежную защиту при высоких.



## ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



Компрессорные жидкости SPX 5000 и 7000 можно также использовать для смазки поршневых цилиндров и сальников. Для получения более подробной информации, свяжитесь с Petro-Canada. Компрессорные жидкости SPX не следует смешивать со смазками на основе минеральных масел. Чтобы перейти на компрессорные жидкости SPX, пожалуйста, свяжитесь с технической службой Petro-Canada.

### ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

Свойство	Метод испытания	SPX 5000	SPX 7000	SPX 7100
Плотность, кг/л при 15°C	ASTM D4052	0,995	1,049	1,042
Цвет		Прозрачный коричневый	Прозрачный коричневый	Желтый
Класс ISO		150	150	100
Вязкость:				
сСт при 40°C	ASTM D445	153	141	94
сСт при 100°C		23,5	27,4	19,2
Температура вспышки, °C	ASTM D0092	260	246	253
Индекс вязкости	ASTM D2270	196	233	227
Температура застывания, °C	ASTM D5950	-33	-42	-48
Удельная теплоемкость,				
БТЕ/ч фут °F при 38°C		0,48	0,47	0,48
БТЕ/ч фут °F при 93°C		0,51	0,51	0,51
Теплопроводность,				
БТЕ/ч фут °F при 38°C		0,096	0,096	0,095
БТЕ/ч фут °F при 93°C		0,091	0,091	0,090

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.