

# LUBRIGARD GREASE PRO LX MOLY 3 EP2



Пластичные смазки

## Описание и применение

LUBRIGARD GREASE PRO LX MOLY 3 EP — это серия пластичных смазок с рецептурой, содержащей противозадирные присадки (EP) с добавлением дисульфида молибдена 3%, с повышенной устойчивостью к вымыванию водой и ударным нагрузкам за счет добавления специальных присадок к загустителям с литевой комплексной структурой. Пластичные мазки серии LUBRIGARD GREASE PRO LX MOLY 3 EP эффективны для защиты от вибрации и шоковых нагрузок при пониженных температурах. Предназначены для использования в подшипниках качения и скольжения с вибрационными и ударными нагрузками при средних, высоких скоростях и высоких температурах. Рекомендованы для оборудования, работающего в тяжелых климатических условиях в карьерной, внедорожной и строительной техники, в подвижных ленточных конвейерах и крановых механизмах. Эффективны в применении для бумажной, горнодобывающей, цементной, сельскохозяйственной промышленности. Диапазон рабочих температур – от -30°C до 160°C. Не вызывают коррозии или повреждения деталей из стали, медных сплавов.

\*ПРИМЕЧАНИЕ: нельзя смешивать с натриевыми, кальциевыми и бариевыми смазками.

## Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®** объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Пластичные смазки

## Преимущества

- + Обеспечивают высокую производительность даже при больших нагрузках и высоких температурах благодаря своим эффективным противозадирным присадкам
- + Отличная защита от ударных и вибрационных нагрузок, снижают трение и износ
- + Отличная водостойкость. Обеспечивают очень хорошую защиту от ржавчины и коррозии благодаря содержащимся в них антиоксидантным и антикоррозионным присадкам
- + Отличная устойчивость к высокотемпературному излучению благодаря высокой температуре каплепадения
- + Возможно без проблем использовать в централизованных системах смазки (ЦСС) благодаря стабильности классов NLGI
- + Сокращают затраты на техническое обслуживание за счет увеличения срока службы подшипников и эксплуатационных расходов благодаря их длительному сроку службы

## Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (ОЕМ):

Наименование	DIN 51 502	ОЕМ-соответствие
LUBRIGARD GREASE PRO LX-120 MOLY 3 EP0	KPF 0 P-30	
LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 MOLY 3 EP1	KPF 1 P-30	
LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 MOLY 3 EP2	KPF 2 P-30	SD 4711, 3% Moly



Пластичные смазки

**Типовые физико-химические показатели**

Показатели	Метод испытаний	LUBRIGARD GREASE PRO LX-120 MOLY 3 EP0	LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 MOLY 3 EP1	LUBRIGARD GREASE PRO LX-220 MOLY 3 EP2
Класс NLGI	DIN 51818	0	1	2
Цвет		Чёрный	Чёрный	Чёрный
Тип базового масла		Минеральное	Минеральное	Минеральное
Загуститель		Литиевый комплекс	Литиевый комплекс	Литиевый комплекс
Вязкость базового масла, при 40°C мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	120	220	220
при 100°C мм <sup>2</sup> /с		12.23	18.2	18.2
Индекс вязкости		> 90	> 90	> 90
Содержание дисульфида молибдена (MoS <sub>2</sub> )		3%	3%	3%
Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C	ASTM D 217	355 - 385	310 - 340	265 - 295
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	>214	>235	>245
Маслоотделение в течении 30 ч, при 150°C [вес. %]	FTMS 791 C 321.3	2 max.	2 max.	2 max.
Испытание распылением воды % потери веса	ASTM D4049	6 max.	6 max.	6 max.
Коррозия меди 24 ч/100° C	DIN 51811	Max 1b	Max 1b	Max 1b
Нагрузка сваривания на четырех-шариковой машине, кг	ASTM D2596	> 315	> 315	> 370
Рабочая температура, °C		от -30 до +160	от -30 до +160	от -30 до +160

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | [info@lubrigroup.ru](mailto:info@lubrigroup.ru) | [www.lubrigard.ru](http://www.lubrigard.ru)