

SYNDURO™ SHB

Смазочный материал для редукторов и подшипников

➤ НАЗНАЧЕНИЕ

Линия синтетических универсальных жидкостей SYNDURO™ SHB производства компании Petro-Canada специально разработана для смазки зубчатых передач и подшипников, работающих в суровых эксплуатационных условиях. Эти высококачественные смазочные материалы получают в результате того, что базовые масла на основе полиальфаолефинов, выбранные за их отличные низкотемпературные свойства, смешиваются со специально подобранными присадками. Жидкости SYNDURO SHB обеспечивают надежную защиту узлов оборудования, работающего на высоких скоростях в широком температурном диапазоне и с продленными интервалами замены масла.

При применении в новом оборудовании жидкости SYNDURO™ SHB отвечают или превосходят требования производителей оригинального оборудования (OEM) и рекомендованы для условий, в которых требуются синтетические смазочные материалы. При использовании в старых моделях оборудования жидкости SYNDURO™ SHB обеспечивают уникальную защиту от износа и коррозии высокоскоростных подшипников, работающих на максимальной мощности.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Наивысшая стабильность к окислению среди аналогичных смазочных материалов
 - ✓ Продлевает интервалы замены почти в десять раз по сравнению с минеральными маслами без присадок
 - ✓ Снижает расходы на смазку
 - ✓ Сохраняет свой состав при применении в оборудовании с малыми масляными баками
- ✓ Отличная теплоустойчивость
 - ✓ Отличная долгосрочная защита в широком температурном диапазоне
 - ✓ В большей степени снижает образование углеродных отложений на важнейших узлах оборудования даже по сравнению со многими другими продуктами на основе полиальфаолефинов



- ✓ Отличная защита от износа
 - ✓ Продлевает срок службы оборудования
 - ✓ Снижает расходы на техническое обслуживание
 - ✓ Предотвращает незапланированные простои оборудования
- ✓ Отличная устойчивость к ржавчине и коррозии
 - ✓ Обеспечивает защиту поверхности от ржавления в присутствии влаги
 - ✓ Защищает медные и бронзовые детали от едкого воздействия химических веществ
- ✓ Высокий индекс вязкости
 - ✓ Обеспечивает надежный запуск оборудования при низких температурах окружающего воздуха
 - ✓ Повышенная защита редукторов и подшипников при высоких рабочих температурах
- ✓ Подходит для старого оборудования
 - ✓ Уникальная защита от износа
 - ✓ Продление срока службы оборудования даже при работе с предельной нагрузкой
 - ✓ Меньшая опасность снижения эффективности смазочного материала по сравнению с маслами без присадок
- ✓ Широкая область применения
 - ✓ Позволяет консолидировать запасы смазочных материалов
 - ✓ Сокращает складские запасы
 - ✓ Предотвращает неправильное применение смазочного материала

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкости SYNDURO™ SHB подходят для многих типов редукторов, подшипников и компрессоров, работающих в лесной, горнодобывающей и тяжелой промышленности, а также судоходстве в тех условиях, когда преобладают низкие температуры запуска и/или высокие рабочие температуры.

Жидкости SYNDURO™ SHB особенно рекомендуются для заводов, подвергшихся реконструкции, в которых совместно используется как новое, так и старое оборудование. Их применение продлит



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



интервалы замены смазочных материалов тех установок, в которых сейчас используются масла без присадок. Кроме этого масла SYNDURO™ SHB могут применять во многих типах оборудования, что сократит складские запасы смазочных материалов и продлит интервалы технического обслуживания оборудования.

Жидкости SYNDURO™ SHB подходят для многих типов редукторов, в том числе с червячной и косозубой передачей и при испытании на стенде FZG успешно проходят 12 стадий. Для того оборудования, которое подвергается тяжелым либо шокным нагрузкам и требует применения масел типа AGMA EP компания Petro-Canada рекомендует жидкости Petro-Canada Ultima EP.

ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

Свойства	Метод испытания	SYNDURO SHB					
		32	46	68	150	220	460
Плотность кг/л при 15°C	D4052	0,839	0,842	0,845	0,851	0,852	0,857
Цвет	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Температура вспышки, стандартный катализатор окисления, °C	D92	237	254	235	237	243	266
Температура возгорания, стандартный катализатор окисления, °C	D92	273	282	273	267	269	296
Температура застывания, °C	D97	<-60	<-60	<-54	<-45	<-42	<-39
Вязкость							
сСт при 40°C		33	47	68	148	219	452
сСт при 100°C	D445	6,2	8,3	11,1	20,3	27,4	46,9
сек. Сейболта при 100°F		177	240	347	760	1130	2350
сек. Сейболта при 210°F		47,1	53,6	63,7	101	133	225
Индекс вязкости	D2270	142	151	155	159	160	162
Коррозия меди, 3 ч при 100°А	D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Стабильность к окислению, 24ч при 200°C, общее кислотное число	D94	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,7
Испытание на редукторе FZG, пройденные стадии	DIN 51534	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
Нагрузка ОК по Тикмену, кг	D2782	14	14	14	14	14	14
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине, кг	D2783	160	160	160	160	160	160
Четырёх шариковая машинка износ, диаметр пятна износа, мм, 1200 rpm, 1 ч при 40 кг, 75°C	D4172	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.