

Q8 Schubert

ISO 32, 46, 68, 100, 150



Применение

- Для воздушных поршневых компрессоров

Спецификация

- ISO 6743-3 категории DAA-DAB.
- DIN 51506 категория VDL.

Преимущества

- Минимальная склонность к образованию кокса.
- Увеличенный срок службы деталей и узлов компрессоров.
- Снижается риск возгорания и взрыва.
- Качественные характеристики превышают стандартные требования.

Рекомендации

- Q8 Schubert может применяться во всех компрессорах, для которых требуется использование смазочных материалов, соответствующих типу DAA-DAB.
- Q8 Schubert имеет сертификат TÜV.

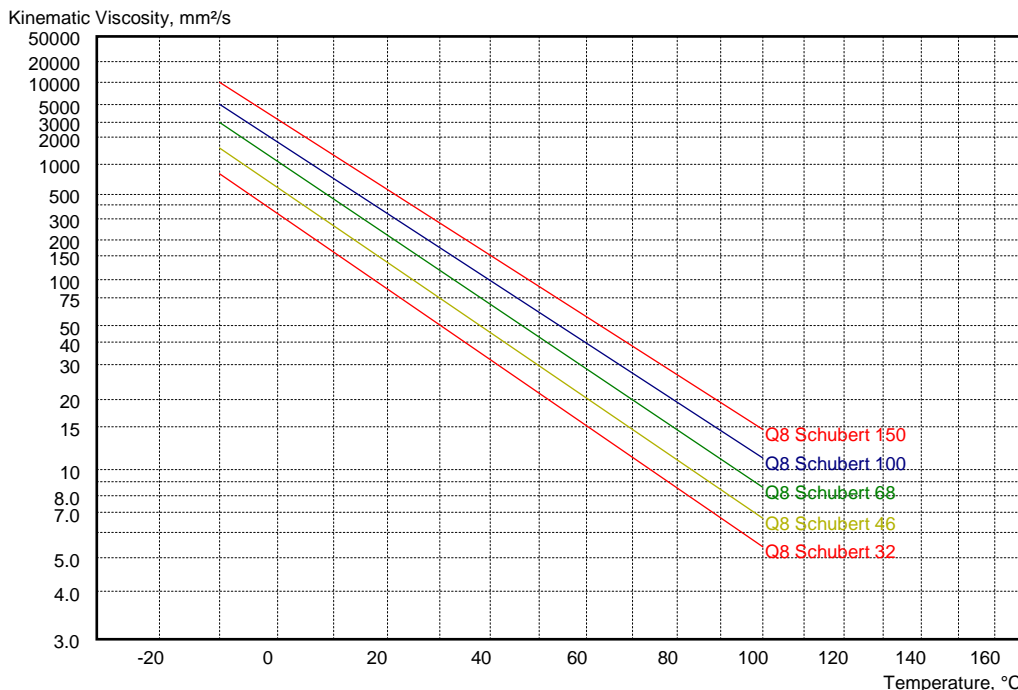
Состав

- Парафиновое минеральное масло.
- Антиоксидант.
- Ингибитор коррозии.
- Антипенная присадка.
- Антиоксидант является многофункциональной присадкой, одновременно обеспечивающей противоизносные свойства.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний		
			32	46	68
Класс вязкости по ISO	-	-	32	46	68
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	871	876	881
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0	46.0	68.0
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.40	6.67	8.58
Индекс вязкости	D 2270	-	102	96	96
Температура вспышки	D 92	°C	216	228	242
Температура застывания	D 97	°C	-15	-15	-15
Цвет	D 1500	-	L0.5	L0.5	L0.5
Зольность	D 482	% mass	0.01	0.01	0.01
Сульфатная зольность	D 874	% mass	0.02	0.02	0.02
Тест на коррозионную стойкость, процедуры А и В, 24ч	D 665	-	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.17	0.17	0.17
Эмульсия, дистил-ная вода, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)	40-40-0(5)	40-40-0(5)
Испытание на вспенивание, продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	10/30/20	10/20/20	10/20/20
Отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Окисление, испытание значение	DIN 51352				
Часть 2, 200 °C, Fe ₂ O ₃ , 4 x 6 ч		-	0.68	0.80	0.92

	Метод	Единицы	Данные испытаний	
			100	150
Класс вязкости по ISO	-	-	100	150
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	882	885
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	100	150
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.1	14.6
Индекс вязкости	D 2270	-	96	96
Температура вспышки	D 92	°C	260	262
Температура застывания	D 97	°C	-15	-15
Цвет	D 1500	-	L1.0	L1.5
Зольность	D 482	% mass	0.01	0.01
Сульфатная зольность	D 874	% mass	0.02	0.02
Тест на коррозионную стойкость, процедуры А и В, 24ч	D 665	-	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.17	0.17
Эмульсия, дистил-ная вода, 54.4 °C	D 1401	-	40-37-3(10)	40-37-3(10)
Испытание на вспенивание, продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	10/20/20	10/20/20
отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0
Окисление, испытание значение	DIN 51352			
Часть 2, 200 °C, Fe ₂ O ₃ , 4 x 6 ч		-	0.96	1.04



Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.