

Описание

- Гидравлическое масло универсального класса.

Применение

- Q8 Rossini HMG в основном применяется в гидравлических системах, используемых в пищевой промышленности, где может произойти случайный контакт жидкости с продуктами питания, также может применяться в производстве напитков и упаковки.
- Q8 Rossini HMG является всесезонной синтетической жидкостью, которая обеспечивает одновременно высокую производительность гидравлических систем, а также обеспечивает чистоту пищевых продуктов.
- Жидкость изготавливается с помощью специальных компонентов, соответствующих требованиям Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов FDA CFR 21 «Смазочные материалы с допуском случайного контакта с пищевыми продуктами». Зарегистрирован NSF (Национальным санитарным фондом) с допуском H1.
- Q8 Rossini HMG также являются решением проблем в гидравлических системах, оснащенных фильтрами тонкой очистки, где существует высокий спрос на чистую рабочую среду.
- Базовые масла и присадки могут быть использованы также в фармацевтической промышленности.

Спецификация

- ISO 11158, категория HV
- DIN 51524, часть 3, категория HVLП

Преимущества

- Оптимальные противоизносные характеристики.
- Хорошие защитные свойства при низких, высоких и переменных температурах.
- Длительный срок службы за счет отличной устойчивости к окислению.
- Надежная работа благодаря уникальному сочетанию превосходных способностей к деэмульгированию, низкому пенообразованию, быстрому воздухоотделению, гидролитической стабильности и фильтруемости.

Рекомендации

- NSF регистрационный номер для Q8 Rossini HMG 32 является 136412.
- NSF регистрационный номер для Q8 Rossini HMG 68 является 136413.



Состав

- Базовые синтетические жидкости.
- Противоизносные присадки.
- Антиоксидант.
- Ингибитор коррозии.
- Присадка, регулирующая рост микроорганизмов.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний	
Класс вязкости по ISO	-	-	32	68
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	829	838
Кинематическая вязкость 40 °C	D 445	mm ² /s	31.4	68.5
Кинематическая вязкость 100 °C	D 445	mm ² /s	6.0	10.4
Индекс вязкости	D 2270	-	140	140
Температура вспышки	D 92	°C	240	265
Температура застывания	D 97	°C	<-60	-48
Цвет	D 1500	-	L0.5	L0.5

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.