

Применение

- Широкий спектр гидравлического оборудования

Спецификации

- MAN 698.
- ISO 11158, категория HV.
- DIN 51524 часть 3, категория HVLPD.

Преимущества

- Оптимальные противоизносные характеристики, основанные на базе пакета присадок цинкдиакилдифосфата.
- Длительный срок службы благодаря высокой термической и окислительной стабильности при высоких температурах.
- Высокий индекс вязкости.
- Бесперебойная работа благодаря уникальному сочетанию превосходных способностей к низкому пенообразованию, быстрому воздухоотделению и фильтруемости.
- Эмульгирует увлекаемую (направленную паром) воду.

Рекомендации

- Q8 Hoffmeister отвечает требованиям большинства производителей оборудования гидросистем.

Состав

- Парафиновые минеральные масла.
- Высокий индекс вязкости.
- Противоизносные присадки.
- Антиоксидант.
- Ингибитор коррозии.
- Антипенная присадка.
- Моющая присадка.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний
Класс вязкости по ISO	-	-	46
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	874
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.15
Индекс вязкости	D 2270	-	152
Температура вспышки	D 92	°C	218
Температура застывания	D 97	°C	-39
Цвет	D 1500	-	L1.0
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Тест на ржавление, 24 ч	D 665	-	пройден
Испытание на вспенивание продувка 5 мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	5/10/5
Отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.