

REFLO™ SYNTHETIC 68A**Компрессорное масло для аммиачных холодильных систем****➤ ОБЩИЕ ДАННЫЕ**

Компрессорное масло REFLO™ SYNTHETIC 68A компании Petro-Canada – это полностью синтетическое компрессорное масло на полиальфаолефиновой/алкилбензоловой основе, предназначенное для аммиачных холодильных компрессоров, установленных на промышленных холодильных системах. Масло REFLO SYNTHETIC 68A более эффективно, чем парафиновые и нефтяные масла для холодильных установок сольвентной очистки, так как оно обладает более продленным сроком службы и, в то же время, значительно снижает эксплуатационные расходы. Масло REFLO SYNTHETIC 68A более эффективно, чем полиальфаолефиновые масла для холодильных компрессоров без присадок, так как оно обладает более эффективными уплотнительными свойствами и, при этом, в высшей степени устойчиво к пенообразованию и выпадению осадка.

В результате данная жидкость представляет собой масло для холодильных компрессоров, которое обеспечивает надежную и долговременную эксплуатацию холодильных установок и значительное снижение эксплуатационных расходов.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА**Эффективность при экстремально низких температурах**

- ✓ Масло REFLO SYNTHETIC 68A совершенно не содержит парафина и в связи с этим может применяться при более низких температурах, чем обычные минеральные масла.
- ✓ Уникальная эффективность при низких температурах в испарителе.
- ✓ Полное отсутствие таких проблем, как выпадение осадка при использовании парафиновых масел при очень низких температурах.

Пониженная летучесть уменьшает расход жидкости и затраты на техническое обслуживание

- ✓ Летучесть при повышенных температурах значительно ниже, чем у парафиновых или нефтяных масел сольвентной очистки.
- ✓ В результате предотвращается перенос масла на низкотемпературную сторону холодильной системы.
- ✓ Меньший перенос масла также снижает вероятность забивания маслопроводов и отложение осадка в испарителях, экономя тем самым затраты на техническое обслуживание

**Повышенная производительность и эффективность за счет низкой растворимости в аммиаке**

- ✓ Масло в меньшей степени растворимо в аммиачных охлаждающих жидкостях, чем парафиновые и нефтяные масла сольвентной очистки
- ✓ Данное масло в меньшем объеме поглощает аммиак, в результате чего снижается пенообразование в камерах маслоотделителей и увеличивается производительность систем
- ✓ Меньшая концентрация аммиака в компрессорной жидкости позволяет сохранять постоянную вязкость, поэтому масла обладают повышенными смазочными свойствами и снижают износ
- ✓ Аммиачные жидкости также в меньшей степени поглощают компрессорное масло, в связи с чем снижается возможность засорения трубопроводов, поршней и фильтров
- ✓ Пониженные концентрации компрессорного масла в аммиачных жидкостях также уменьшают загрязнение холодильной системы, повышая ее производительность и эффективность охлаждения

Отличная термостойкость и устойчивость к окислению продлевают срок службы жидкости, сокращая затраты на техническое обслуживание и простой

- ✓ Устойчивость к окислению и распаду под воздействием повышенных температур предотвращает загустевание масла, выпадение осадка и нагарообразование
- ✓ Помогает поддерживать производительность компрессора, теплообменника и регулирующих клапанов в соответствии с расчетными и нормативными уровнями.
- ✓ Продлевает срок службы жидкости, даже при посторонних примесях в аммиачной охлаждающей жидкости, сокращая тем самым простой и затраты на замену масла.

➤ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- ✓ **Высокий индекс вязкости обеспечивает достаточную смазку поверхности и защиту от износа в широком диапазоне рабочих температур**
- ✓ **Высокая температура вспышки обеспечивает безопасную эксплуатацию при повышенных температурах**
- ✓ **Отличная совместимость с уплотнителями, краской и пластиковыми материалами.**

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло REFLO SYNTHETIC 68A специально разработано для холодильных компрессоров с аммиачными охлаждающими жидкостями промышленного назначения, в том числе на холодильных складах, морских судах и перерабатывающих заводах: особенно в скороморозных аппаратах с интенсивным движением воздуха, в испарителях которых наблюдаются очень низкие температуры. Масло REFLO SYNTHETIC 68A также может использоваться в промышленном производстве, где необходимо поддержание низкой температуры, например, в фармацевтической и микроэлектронной промышленности. Оно может применяться в аммиачных холодильных системах, где температура испарителя ниже -51°C .

Масло REFLO SYNTHETIC 68A совместимо с минеральными маслами, например, парафиновыми и нефтяными как прошедшими гидроочистку, так и сольвентной очистки. Оно также может использоваться на доливку в системы с такими типами масел. Однако сполна оценить эффективность REFLO SYNTHETIC 68A можно только после полной замены компрессорного масла.

Масло REFLO SYNTHETIC 68A обладает хорошей совместимостью с материалами уплотнений; оно содержит в своем составе агент, регулирующий их набухание, что предотвращает протечки жидкости, особенно часто встречающиеся, если в компрессоре до этого применялось нефтяное масло. Масло REFLO SYNTHETIC 68A совместимо с такими материалами, как бутадиеннитрильный, бутадиенстирольный, хлоропреновый и природный каучук, фтороэластомеры, а также метил-винил-силикон-каучук.





ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

Свойство	Метод испытания по ASTM	Метод испытания по DIN	REFLO Synthetic 68A
Плотность, кг/л при 15°C	D4052	-	0,841
Вязкость:			
сСт при 40°C			61,8
сСт при 100°C	D445		8,89
сек. Сейболта при 100°F	D2161		318
сек. Сейболта при 210°F	D2161		56,2
Индекс вязкости	D2270		119
Температура застывания, °C	D0097	51597	-54
Температура вспышки, °C	D0092	51376	245
Пенообразование, мл			
Последовательность 1	D0892	51566	0/0
Последовательность 2			10/0
Последовательность 3			0/0
Общее кислотное число (TAN) мг КОН/г	D0664	51558	<0,1
Удельная теплоемкость			
кал/г/°C, 38°C	-	-	0,4723
Брит. теп. ед./фунты, 100°C	-	-	0,4723

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.